



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ

РК-02

НАЗНАЧЕНИЕ

Резак керосиновый РК-02 (тип «Луч») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.

Резак изготовлен согласно ТУ У 29.4-31198451003-2002 «Комплект аппаратуры для резки стали на жидком горючем» в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур окружающей среды от -20 до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

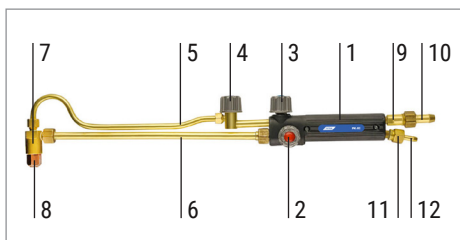
| | |
|---------------------------------|----------|
| Резак керосиновый РК-02 | 1 шт. |
| Мундштук внутренний № 2, 3, 4 | по 1 шт. |
| Мундштук наружный | 1 шт. |
| Кольцо уплотнительное резиновое | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

Важно! В комплект поставки не входит внутренний мундштук №1, фильтр-пламегаситель ФП-02.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Керосинорез РК-02 «Луч» состоит из рукоятки (ствола) с запорно-регулирующими вентилями подачи керосина, подачи подогревающего кислорода, подачи режущего кислорода и обратным клапаном кислорода. Присоединительный ниппель подачи кислорода для рукава с внутренним диаметром 9 мм, ниппель подачи керосина для рукава с внутренним диаметром 6 мм. Трубка подогревающего кислорода с расположенными внутри распылителем и трубкой для подачи керосина к распылителю, головка с наружным и внутренним мундштуками. Наружный

мундштук имеет восемь каналов для выхода смеси с проточкой на выходе (форкамерой) для отбора тепла, используемого для испарения аэрозоли. Работа керосинореза основана на распылении кислородом струи керосина с последующим испарением полученной аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.



1. Ствол резака
2. Вентиль подачи керосина
3. Вентиль кислорода подогревающего (КП)
4. Вентиль кислорода режущего (КР)
5. Трубка кислорода режущего
6. Трубка кислорода подогревающего
7. Головка резака
8. Наружный и внутренний мундштук
9. Клапан обратный
10. Ниппель присоединительный для подачи кислорода
11. Фильтр-пламегаситель ФП-02
12. Ниппель присоединительный для подачи керосина

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность труда при использовании резака обеспечивается его изготовлением в соответствии с ГОСТ 12.2.008. При эксплуатации резака необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.036.

К работе с резаком допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности, предусмотренную требованиями «Правила аттестации сварщиков», и имеющие соответствующее удостоверение.

Для защиты глаз рабочего должны применяться очки закрытого типа по ГОСТ 12.4.013 со светофильтрами С1.

Рабочий должен работать в защитной спецодежде по ГОСТ 12.4.045. На рабочем месте должна быть обеспечена чистота воздуха рабочей зоны по нормам ГОСТ 12.2.005.

При работе с резаком рабочий обязан использовать средства индивидуальной защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051 (беруши, наушники, шлем и т.п. с шумоподавляющей способностью не менее 10 дБа).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Вносить изменения в конструкцию резака.
- Пользоваться резаком при нарушении механической прочности и герметичности узлов, соединений и рукавов.
- Работать в замасленной спецодежде, использовать замасленную ветошь, инструмент.
- Использовать рукава не по назначению.
- Работать без спецодежды, средств защиты глаз и органов слуха.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте.
- Оставлять резак без присмотра с открытыми вентилями и зажженным пламенем.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для проверки герметичности керосинореза необходимо при закрытых вентилях установить давление кислорода 1,0 МПа (10 кг/см²) и давление керосина 0,3 МПа (3 кг/см²). Закройте вентили на кислородном баллоне и керосиновом, зафиксируйте показания манометров. При исправном оборудовании показания манометров не должны изменяться. Перед началом работы установите давления кислорода и керосина согласно разделу «Технические характеристики», которые соответствуют установленным мундштукам в зависимости от толщины разрезаемого металла. Повышенное давление кислорода увеличивает вероятность возникновения внутреннего горения, а пониженное ведет к перегреву и снижению срока эксплуатации керосинореза.

Продуйте кислородные полости при положении резака головкой вниз, кратковременно

открыв вентили. Откройте вентиль кислорода подогревающего и в положении резака головкой вниз приоткройте вентиль керосина для заполнения керосиновых полостей и удаления из них воздуха. После появления из мундштука аэрозоли зажгите пламя и прогрейте резак. После исчезновения желтых проблесков в пламени отрегулируйте необходимые параметры пламени (мощность и состав).

Для выключения керосинореза закройте вентиль керосина. В течение 20-30 секунд продуйте керосинорез кислородом с целью предотвращения образования углеродных отложений на поверхности мундштуков. Закройте последовательно вентиль кислорода подогревающего и вентиль кислорода режущего. После этого в обязательном порядке прочистите каналы выхода подогревающей смеси в наружном мундштуке.

С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью и попадании в мундштук брызг металла не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от указанных в разделе «Технические характеристики». Для обеспечения быстрого перекрытия вентиля подогревающего кислорода и керосина не производите открывание вентиля более, чем необходимо для получения требуемого качества пламени. При возникновении внутреннего горения, которое сопровождается характерным свистом после хлопка, немедленно закройте вентили регулировки подачи керосина и подогревающего кислорода, затем вентиль режущего кислорода. Осмотрите резак, выясните и устраните причину аварийной работы резака.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Резаки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Толщина разрезаемого металла, мм | | 3-15 | 15-30 | 30-50 | 50-100 | 100-200 |
|---|----------|-----------|---------|-----------|-----------|-----------|
| Мундштук внутренний № | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Давление на входе, МПА (кгс/см ²) | Кислород | 0,35-0,40 | | 0,35-0,50 | 0,40-0,55 | 0,45-0,70 |
| | Керосин | 0,1-0,30 | | | | |
| Расход, м ³ /ч | Кислород | 2,2-2,9 | 3,9-4,7 | 6,2-7,1 | 11,0-14,0 | 15,7-19,0 |
| | Керосин | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,7-0,9 | 0,9-1,1 | 1,1-1,4 |
| Присоединительная резьба штуцеров | Кислород | M16x1,5 | | | | |
| | Керосин | M14x1,5 | | | | |
| Угол наклона головки резака, ° | | 90 | | | | |
| Длина резака, мм (не более) | | 580 | | | | |
| Вес нетто, кг (не более) | | 0,8 | | | | |

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность резаков при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Резаки соответствуют техническим нормам, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

