



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ  
TIG



[WWW.KEDRWELD.RU](http://WWW.KEDRWELD.RU)



**Внимание! ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ИНСТРУКЦИЮ! К СВАРОЧНЫМ РАБОТАМ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ ПОСЛЕ ПРОЧТЕНИЯ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ.**

Подробное описание, техника безопасности и вся необходимая информация для использования и обслуживания горелки модели TIG представлены в данном документе. Храните данную инструкцию и обращайтесь к ней в случае сомнений в безопасности применения, обслуживания, хранения.

## 1. Техника безопасности

- ✓ Рекомендуется следовать правилам безопасности. Необходимо пользоваться спецодеждой и средствами защиты во избежание повреждения глаз и кожных покровов.
- ✓ Используйте сварочную маску или специальные защитные очки при работе со сварочным аппаратом. Глаза могут быть защищены только в случае использования световых фильтров.
- ✓ Избегайте попадания брызг металла и искр на открытые участки кожи.
- ✓ Ни при каких условиях не допускайте замыкания выходных силовых контактов сварочного аппарата частями тела. (горелка и кабель на изделие).
- ✓ Не используйте сварочное оборудование под водой или при очень высокой влажности.
- ✓ Дымы и сварочные аэрозоли, производимые в процессе сварки, опасны для здоровья. Убедитесь в том, что работаете в местах с достаточной вентиляцией для того, чтобы не допускать попадания аэрозолей в зону дыхания.
- ✓ Убедитесь в отсутствии посторонних лиц в зоне действия излучения сварочной дуги.
- ✓ Имейте в виду, что свариваемое изделие нагревается до высоких температур, пожалуйста, не прикасайтесь к нему.
- ✓ Не дотрагивайтесь до частей аппарата, находящихся под напряжением. Отключайте питание при покидании зоны сварки.
- ✓ Не проводите сварочные работы в местах, где имеется опасность получения электрического шока.
- ✓ Не проводите сварочные работы рядом с контейнерами, в которых находятся горючие и взрывоопасные материалы.
- ✓ Будьте аккуратны при проведении сварочных работ на высоте.
- ✓ Не допускайте прохода посторонних лиц в зону сварки.
- ✓ Во избежание взрыва газового баллона:
  - Убедитесь, что газ соответствует необходимому;
  - Используйте исправные газовые шланги;
  - Не допускайте контакта горелки с баллоном;
  - Закрывайте вентиль баллона в случае неиспользования.

### РЕКОМЕНДАЦИИ :

- Используйте сварочные кабели минимально возможной длины;
- Зона сварки должна находиться максимально близко к кабелю на изделии;
- Кабели на горелку и на изделие не должны пересекаться.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Электрическое напряжение внутри сварочного аппарата высокое, будьте очень аккуратны во время ремонта, чтобы не получить электрический шок. Выключите сварочный аппарат из сети перед проведением ремонтных работ. К ремонту и обслуживанию сварочных горелок допускается только обученный персонал.

## 2. Техническая спецификация

Модель	SINTIG-17	SINTIG-18	SINTIG-26	SINTIG-28V	FOURIG-26
Защитный газ	100% Ar				
Максимальный сварочный ток, А	140 DC, 35% ПВ	125 AC, 35% ПВ	320 DC, 35% ПВ	240 AC, 35% ПВ	180 DC, 35% ПВ
Длина шлейфа, м	4м/8м	4м/8м	4м/8м	4м/8м	4м/8м
Охлаждение	Воздушное	Жидкостное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Материал электрода	100% вольфрам, вольфрам с легированием				
Электрод Ø (мм)	0,5 - 2,4мм	0,5 - 4,0мм	0,5 - 3,2мм	0,5 - 3,2мм	0,5 - 3,2мм
Разъем подключения газа	3/8G совмещен со сварочным кабелем	3/8G / Быстроъем вставка	3/8G / Быстроъем вставка	M12 совмещен со сварочным кабелем	3/8G / Быстроъем вставка
Разъем подключения кнопки	2 pin	12 pin / 2 pin	12 pin / 2 pin	-	12 pin / 2 pin
Штулеры подключения жидкостного охлаждения	-	Быстроъем вставка	-	-	-
Разъем подключения сварочного кабеля	-	35 - 50 мм <sup>2</sup>	35 - 50 мм <sup>2</sup>	-	35 - 50 мм <sup>2</sup>

Производитель оставляет за собой право изменять содержание инструкции и функционала горелки без предварительного уведомления потребителей.

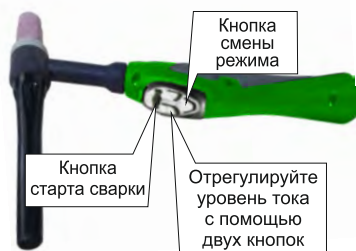
### 3. Применение

Горелка для TIG-сварки подключается напрямую к аппарату.

Применение горелки допустимо при следующих условиях:

2. Температура окружающей среды:
  - При сварке:  $-10 \dots +40^{\circ}\text{C}$ ,
  - Хранение:  $-25 \dots +55^{\circ}\text{C}$ .
3. Относительная влажность:
  - при  $+40^{\circ}\text{C}$  – до 50%,
  - при  $+20^{\circ}\text{C}$  – менее 90%.

В случае применения горелки с кнопками регулировки параметров на рукоятке.



#### Управления током с рукоятки горелки

В случае применения аргонодуговой горелки с кнопками настройки режимов сварки: нажатие на кнопку «+» увеличивает рабочее значение сварочного тока, нажатие на кнопку «-» уменьшает рабочее значение сварочного тока.

### 4. Расходные и запасные части горелки

