



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ
TIG



WWW.KEDRWELD.RU



Внимание! ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ИНСТРУКЦИЮ! К СВАРОЧНЫМ РАБОТАМ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ ПОСЛЕ ПРОЧТЕНИЯ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ.

Подробное описание, техника безопасности и вся необходимая информация для использования и обслуживания горелки модели TIG представлены в данном документе. Храните данную инструкцию и обращайтесь к ней в случае сомнений в безопасности применения, обслуживания, хранения.

1. Техника безопасности

- ✓ Рекомендуется следовать правилам безопасности. Необходимо пользоваться спецодеждой и средствами защиты во избежание повреждения глаз и кожных покровов.
- ✓ Используйте сварочную маску или специальные защитные очки при работе со сварочным аппаратом. Глаза могут быть защищены только в случае использования световых фильтров.
- ✓ Избегайте попадания брызг металла и искр на открытые участки кожи.
- ✓ Ни при каких условиях не допускайте замыкания выходных силовых контактов сварочного аппарата частями тела. (горелка и кабель на изделии).
- ✓ Не используйте сварочное оборудование под водой или при очень высокой влажности.
- ✓ Дымы и сварочные аэрозоли, производимые в процессе сварки, опасны для здоровья. Убедитесь в том, что работаете в местах с достаточной вентиляцией для того, чтобы не допускать попадания аэрозолей в зону дыхания.
- ✓ Убедитесь в отсутствии посторонних лиц в зоне действия излучения сварочной дуги.
- ✓ Имейте в виду, что свариваемое изделие нагревается до высоких температур, пожалуйста, не прикасайтесь к нему.
- ✓ Не дотрагивайтесь до частей аппарата, находящихся под напряжением. Отключайте питание при покидании зоны сварки.
- ✓ Не проводите сварочные работы в местах, где имеется опасность получения электрического шока.
- ✓ Не проводите сварочные работы рядом с контейнерами, в которых находятся горючие и взрывоопасные материалы.
- ✓ Будьте аккуратны при проведении сварочных работ на высоте.
- ✓ Не допускайте прохода посторонних лиц в зону сварки.
- ✓ Во избежание взрыва газового баллона:
 - Убедитесь, что газ соответствует необходимому;
 - Используйте исправные газовые шланги;
 - Не допускайте контакта горелки с баллоном;
 - Закрывайте вентиль баллона в случае неиспользования.

РЕКОМЕНДАЦИИ :

- Используйте сварочные кабели минимально возможной длины;
- Зона сварки должна находиться максимально близко к кабелю на изделии;
- Кабели на горелку и на изделие не должны пересекаться.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Электрическое напряжение внутри сварочного аппарата высокое, будьте очень аккуратны во время ремонта, чтобы не получить электрический шок. Выключите сварочный аппарат из сети перед проведением ремонтных работ. К ремонту и обслуживанию сварочных горелок допускается только обученный персонал.

2. Техническая спецификация

Модель	SINTIG-17	SINTIG-18	SINTIG-26	SINTIG-28V	FOURIG-26
Защитный газ	100% Ar				
Максимальный сварочный ток, А	140 DC, 35% ПВ	125 AC, 35% ПВ	320 DC, 35% ПВ	240 AC, 35% ПВ	180 DC, 35% ПВ
Длина шлейфа, м	4м/8м	4м/8м	4м/8м	4м/8м	4м/8м
Охлаждение	Воздушное	Жидкостное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Материал электрода	100% вольфрам, вольфрам с легированием				
Электрод Ø (мм)	0,5 - 2,4мм	0,5 - 4,0мм	0,5 - 3,2мм	0,5 - 3,2мм	0,5 - 3,2мм
Разъем подключения газа	3/8G совмещен со сварочным кабелем	3/8G / Быстроъем вставка	3/8G / Быстроъем вставка	M12 совмещен со сварочным кабелем	3/8G / Быстроъем вставка
Разъем подключения кнопки	2 pin	12 pin / 2 pin	12 pin / 2 pin	-	12 pin / 2 pin
Штулеры подключения жидкостного охлаждения	-	Быстроъем вставка	-	-	-
Разъем подключения сварочного кабеля	-	35 - 50 мм ²	35 - 50 мм ²	-	35 - 50 мм ²

Производитель оставляет за собой право изменять содержание инструкции и функционала горелки без предварительного уведомления потребителей.

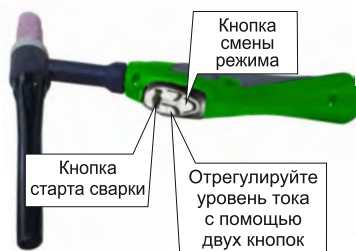
3. Применение

Горелка для TIG-сварки подключается напрямую к аппарату.

Применение горелки допустимо при следующих условиях:

2. Температура окружающей среды:
 - При сварке: $-10 \dots +40^{\circ}\text{C}$,
 - Хранение: $-25 \dots +55^{\circ}\text{C}$.
3. Относительная влажность:
 - при $+40^{\circ}\text{C}$ – до 50%,
 - при $+20^{\circ}\text{C}$ – менее 90%.

В случае применения горелки с кнопками регулировки параметров на рукоятке.



Управления током с рукоятки горелки

В случае применения аргонодуговой горелки с кнопками настройки режимов сварки: нажатие на кнопку «+» увеличивает рабочее значение сварочного тока, нажатие на кнопку «-» уменьшает рабочее значение сварочного тока.

4. Расходные и запасные части горелки

